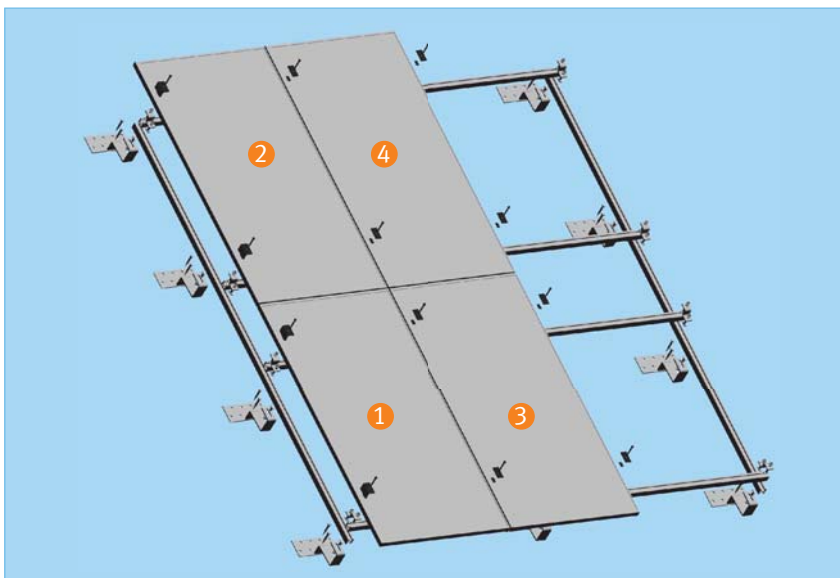
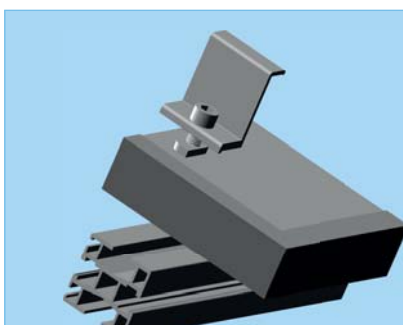


Modulklemmung

mit End- und Mittelklemmen
Module senkrecht montiert

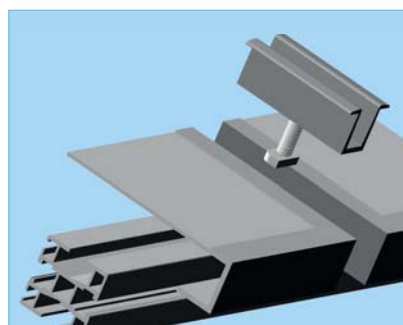


Die Montage sollte von unten nach oben erfolgen, den örtlichen Gegebenheiten angepasst. Dazu werden auf die horizontal montierten Profilschienen zwei Endklemmen für das erste Modul eingehängt. Das Modul wird unter die Klammern geschoben und diese werden dann leicht angezogen ① ②. Auf der anderen Seite werden zwei Mittelklemmen in die Schiene eingehängt, anschließend weiteres Modul anlegen ③ ④, End- und Mittelklemmen anziehen. Diese Schritte bis zum letzten Modul wiederholen, zum Abschluss Endklemmen anlegen und anziehen.



Endklemme

Am Ende jeder Modulzeile werden zwei Endklemmen zur Befestigung der Module verwendet. Diese müssen auf die Stärke der Module angepasst sein.



Mittelklemme

Zwischen zwei benachbarten Modulen werden je zwei Mittelklemmen angebracht. Der Abstand zwischen den Modulen beträgt 19 mm.

Beim Befestigen der End- und Mittelklemmen muss die Gewindeplatte um 90° in das Profil eingedreht werden, so dass sie festen Halt haben. Jeweils die untere Reihe in einem Modulfeld wird gegen ein Abrutschen gesichert.

Alle Klemmverbindungen der Größe M6 sind mit ca. 6 bis 9 Nm anzuziehen, für die Größe M8 gilt ein Wert von ca. 12 bis 15 Nm.

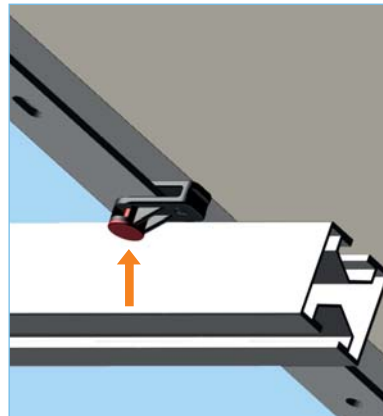
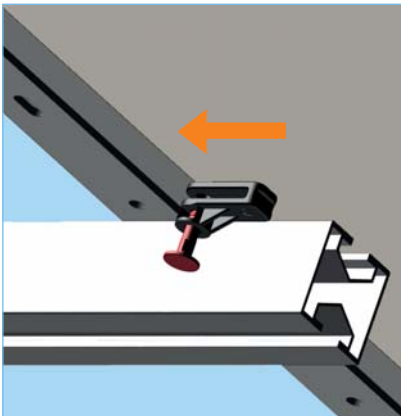
 **Modulklemmung mit End- und Mittelklemmen – senkrecht** Montagehinweise



Abrutschsicherung mit Zylinderkopfschraube M6 × 10 mm

Zylinderkopfschraube M6 × 10 mit Scheibe und Mutter in die Befestigungsbohrung des Modulrahmens eindrehen.

Der überstehende Kopf der Zylinderkopfschraube steht gegen das Montageschienenprofil und verhindert das Abrutschen des Moduls.



Lagesicherung mit Kunststoff-Clip PA glasfaserverstärkt

Kunststoff-Clip auf Modulrahmen aufschieben und über die im Rahmen befindliche Bohrung positionieren.

Arretierstift einrasten.